

Instruction Manual



ION AIR BAR (DS-710AB)

DOOSTEC[®]
Total ESD & Ionizer Product

INDEX

1. 사용하기 전에 반드시 읽어주십시오	3
1.1 안전을 위한 주의사항	3
1.2 안전라벨에 대한 주의사항	3
2. 장치의 개요 및 제원	4
2.1 장치의 개요	4
2.2 장치의 제원	4
3. 장치의 각부명칭	4
3.1 컨트롤부	4
3.2 노즐부	5
4. 장치의 작동 및 특징	6
4.1 장치의 작동	6
4.2 장치의 특징	6
4.3 장치의 용도	6
4.4 장치의 사양	7
4.5 장치의 제전특성	7
5. 장치의 유지보수	8
5.1 사용상의 주의사항	8
5.2 장치의 유지보수	8
6. 제품도면	9
7. 제품보증서	10

1. 사용 전 반드시 읽어주십시오

- 본 매뉴얼은 정보 제공을 목적으로 제공됩니다. 이 문서에 포함된 모든 정보는 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 두스텍과 DOOSTEC 로고는 DOOSTEC Co., Ltd.의 등록상표입니다.
- 당사는 본 매뉴얼의 사용으로 인하여 발생하는 직접 또는 간접적인 손상에 대해서 책임지지 않습니다.
- 본 제품은 일반 산업용 장비로써 적합한 장소에 설치해 사용하시길 바랍니다.
- 본 매뉴얼은 언제 어디서나 볼 수 있는 장소에 보관하여 주십시오.

1.1 안전을 위한 주의사항

이 경고와 예방 조치는 사용자 및 다른 사람의 상해를 방지하고 제품의 잠재적인 손상을 방지하기 위해 포함되었습니다. 제품을 사용하기 전에 이 지시 사항을 모두 읽고 숙지하세요. 제품을 사용할 때는 언제나 제품에 표시되어 있거나 제품과 함께 매뉴얼에 포함된 경고 및 지시사항을 필히 따라 주시기 바랍니다.

● 중요 안전 기호



CAUTION (주의) 잠재적인 위험상황. 사용자가 경상을 입을 경우나, 장비의 물적 손실을 발생할 가능성이 있는 경우



WARNING (경고) 잠재적인 위험상황. 사용자가 사망 또는 중상에 이르는 가능성이 있는 경우



DANGER (위험) 즉각적인 위험. 필연적인 경우 한정적으로 사용. 사용자가 사망 또는 중상에 이르는 위험이 발생하는 경우

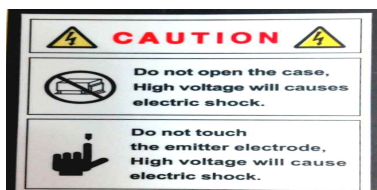


NOTICE (지시) 위험상황을 예방하기 위한 주의. 지시사항. Ex) 매뉴얼 필독, 보호구 착용 등.

1.2 안전라벨에 대한 주의사항



WARNING (경고) 폭발성 또는 인화성이 있는 장소에서의 설치 금지



CAUTION (주의) 고압으로 인한 전기적인 쇼크의 위험이 있으니 주의하십시오

2. 장치의 개요 및 제원

2.1 장치의 개요

본 장치는 발생된 고전압(High voltage)을 그라운드(Ground)와 방전(Discharge)하여 얻어진 양, 음의 이온(Ion)을 압축에어(Air)에 실어 보내어 대전(Charge)된 상대 물의 정전기와 반대극성으로 중화(Neutral) 소멸시키며 이물(Particle)을 제거하는 장치(Unit)이다.

일반적인 제전장치(Ionizer ,Neutralizer)와 같이 양, 음이온의 발생량이 정확하지 않으면 정전기를 제거한 후에도 이온의 불균형으로 인해 역 대전 될 수 있으므로 이온 량의 균형이 매우 중요시되는 제전 장치이다.

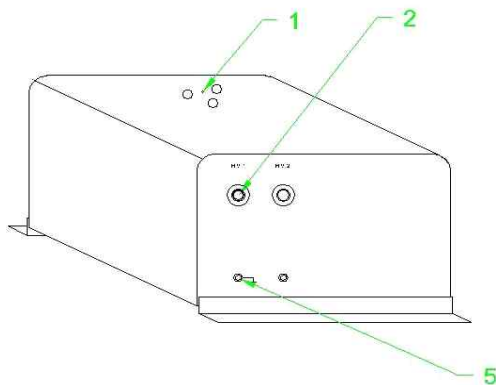
2.2 장치의 구성 및 제원

본 장치는 전원 공급부, 고압 발생부, 이온 생성 전극부, 노즐 공기 조절부, 이온 발생량 조절부, 표시부 등으로 구성되며 제원은 다음과 같다.

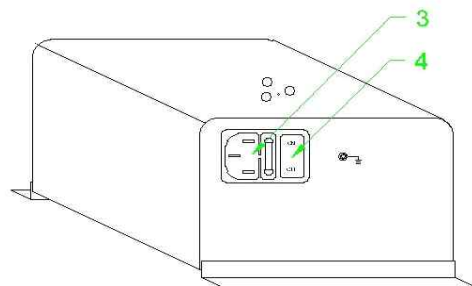
- 1) 전원 공급부 : AC 110V/220V 단상 50/60Hz
- 2) 고압 발생부 : AC Pulse $\pm 6KV$, 30Hz
- 3) 이온 생성 전극부 : AC Pulse $\pm 6KV$ 텅스텐 Pin ($2\phi \times 17m/m$)
- 4) 노즐 공기 조절부 : $3kg/cm^2 \sim 7kg/cm^2$
- 5) 이온 발생량 조절부 : Duty ratio Adjust
- 6) 표시부 : ON(적), ION(청), CHECK(황)

3. 장치의 각부명칭

3.1 컨트롤(Controller)부



[전면부]



[후면부]

1. 표시부 (Display)

이온(Ion)의 발생 여부 및 내부회로의 구동을 표시하는 부분입니다.

정상동작은 적색 LED(On)가 점등되고 청색 LED(Ion)가 점멸한다. 센서 동작 시 청색 LED가 점등되면서 Ion과 Air가 공급됩니다.

알람 음이 울리면서 황색 LED(CHECK)가 점등되면 Ion과 Air가 공급되지 않습니다. (감지회로 내장)

2. 고압 발생부 (High Voltage)

발생된 고전압 $\pm 6\text{Kv}$ 를 주기적(30Hz)으로 교차 발생시켜줌과 동시에 BAR, NOZZLE, GUN 및 기타 응용장치를 연결하는 부분입니다.

3. 전원 입력부 (AC IN)

220V 50/60Hz 전원을 입력하는 부분입니다.

그 외에 전원은 필히 문서(발주서)로 표기해 주시기 바랍니다.

4. 전원 공급부 (POWER S/W)

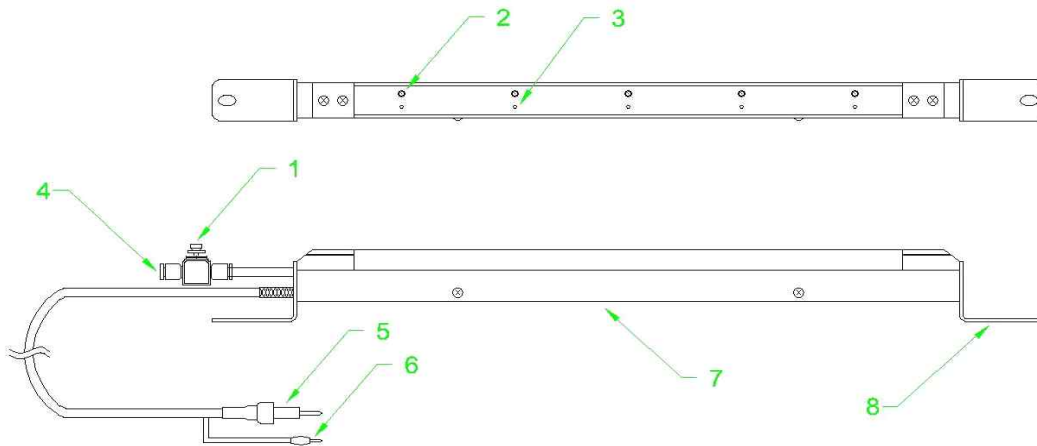
장치의 전원을 공급하는 부분입니다.

5. 접지 (Earth)

노즐(Bar)부의 접지 케이블을 연결하는 부분입니다.

감전이나 제품의 성능, 화재예방을 위하여 반드시 접지를 해 주시기 바랍니다.

3.2 노즐(Nozzle)부



1. 공기 조절부 (Air Adjust)

노즐(Bar)부에 입력된 공기(Air)를 조절($3\text{kg}/\text{cm}^2 \sim 7\text{kg}/\text{cm}^2$)하는 부분입니다.

2. 이온 생성 전극부 (Ion Generation)

컨트롤러(Controller)부에 발생된 고전압을 그라운드와 방전(Corona Discharge)하여 +, - 이온이 생성되는 부분입니다.

3. 노즐 공기 출력부 (Air Output)

노즐(Bar)부에 공급된 공기가 관(Nozzle, 1 ϕ)을 통해 압축되어 출력되는 부분입니다.

4. 노즐 공기 공급부 (Air Input)

입력된 공기(Air)를 노즐(Bar)부에 공급하는 부분입니다.

5. 노즐 고압 입력부 (High Voltage Input)

컨트롤부에서 발생된 고압을 노즐(Bar)부의 이온 생성 전극부에 전달해주는 부분입니다.

6. 접지 케이블 (Earth Cable)

컨트롤부(Controller)부에 연결하는 부분입니다.

감전이나 제품의 성능, 화재예방을 위하여 반드시 접지를 하십시오.

7. 방전 지지대 (Discharge Bracket)

코로나 방전을 일으켜 이온을 생성하고 Bar를 지지해주는 부분입니다.

그라운드(Ground)와 방전해서 이온을 생성하기 때문에 반드시 접지를 하십시오.

8. 노즐 고정 지지대 (Bracket)

설치하고자 하는 위치에 Bar를 고정해주는 부분입니다.

4. 장치의 작동 및 특징

4.1 장치의 작동방법

- 1) 설치위치를 선정하고, 전원을 입력한다.
- 2) 컨트롤부에 노즐(Bar)의 고압 케이블을 연결한다.
- 3) 컨트롤부에 노즐(Bar)의 접지선을 필히 접지단자에 연결한다.
- 4) 노즐(Bar)에 공기(Air)를 공급한다. ($3\text{kg}/\text{cm}^3 \sim 7\text{kg}/\text{cm}^3$)
- 5) POWER S/W를 ON하면 적색 LED(On)가 점등되고 청색 LED(Ion)가 점등되는지 확인한다.
- 6) POWER S/W를 ON하면 압축된 공기(Air)가 공급되는지 확인한다.

4.2 장치의 특징

- 1) 최대 제전거리 1M까지 가능한 광범위한 제전
- 2) Duty비 조절로 Ion Balance $\pm 50V0$ 이내 유지
- 3) 슬림형(소형, 경량)으로 협소한 공간에서 설치가 용이하다.
- 4) 회로이상 시 경보음 발생 및 출력차단 (Alarm & LED On)
- 5) 난연 ABS재질의 Body Frame으로 화학약품, 외부충격, 열에 강하다.
- 6) 장비규격에 맞게 1m/m단위까지 제작이 가능하다. (100 ~ 2400m/m) - 주문제작

4.3 장치의 용도

- 1) C.C TV용 광학렌즈, LCM LINE에서의 정전기 제거 및 이물제거
- 2) LCD편광판, 반도체 조립장비에서의 정전기 제거 및 이물제거
- 3) 섬유, 필름, 제지, 인쇄 공정에서의 정전기 제거 및 이물제거
- 4) PCB인쇄 공정에서의 정전기 제거 및 이물제거
- 5) 브라운관, LCD LINE에서의 정전기 제거 및 이물제거
- 6) 자동화공정 LINE에서의 정전기 제거 및 이물제거

4.4 장치의 사양

DIVISION	SPECIFICATIONS
MODEL	DS-710AB
Ion-Generation Method	Pulse AC
Pressure Range	0.1 ~ 0.6MPa
H.V Cable Length	Standard (2M), Customer Oriented
Weight (set)	2.8kg (300m/m)
Air Tube	Standard (φ 6, φ 8)
Function (Alarm)	Micom Control (LED On, High Voltage Block)
Input Voltage	AC 110/220V, 50/60Hz
Output Voltage	AC 12kVpp, 30Hz
Residual Voltage	Within ±50V
Power Consumption	12W, 64mA
Electrode Material	Tungsten (99.9%), 2.0*17mm
Main Body Material	Non-Flammable ABS
Warranty	1 Year (구입일로부터 1년)

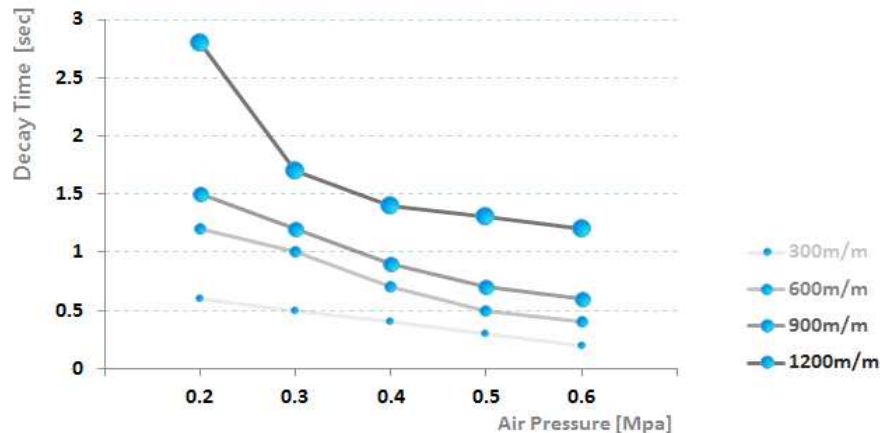
4.5 장치의 재진특성

본 장치들의 재진능력 특성은 다음과 같고, 특성 시험은 EOS/ESD STM -2000의 국제 표준 시험 규정에 근거하여 C.P.M으로 측정됨.

- 1) 측정장비 : C.P.M (Charge Plate Monitor)
 제조사 => TREK (MODEL 156A)
 대전판 => 150m/m * 150m/m
 대전 용량 => 15pF

- 2) 측정 방법 : 에어입력 1kg/cm² ~ 6kg/cm²
 측정거리 50m/m ~ 300m/m
 측정DATA ±50V0내 유지 (Duty Ratio로 Ion Balance조절)

■ MODEL : DS-710AB



● 본 DATA는 실제 측정값입니다. (±1000V to ± 100V / 27°C, 35%)

5. 장치의 유지보수

5.1 사용상의 주의사항

- 1) 고온 다습한 환경(T-40℃ / RH-80%)이상에서의 장소에서는 사용하지 마십시오.
- 2) 발화성 및 인화성 물질 등의 위험물이 있는 장소에서는 사용하지 마십시오.
- 3) 전극 침은 고전압이 인가되므로 동작 중에는 전극 침에 닿지 않도록 주의하십시오.
- 4) 장치위에 무거운 물체나 금속체를 놓는 것은 가급적 삼가하여 주십시오.
- 5) 제품이 물에 닿지 않도록 주의하십시오. 성능하락 및 감전,화재의 원인이 됩니다.
- 6) 본 제품은 산업용 특수 장비로 고전압이 인가되오니 임의로 구조변경하지 마십시오.
- 7) 이상 방전 을 발생이나, 기타 이상 발생 시에는 즉시 전원을 OFF하십시오. (A/S문의 : ☎032-321-3400)
- 8) 이온 발생량 조절부는 본사에서 목적에 맞게 조정하여 출하하므로 특별한 이유 없이 조정하지 마십시오.
- 9) 본 제품은 제전 이외의 목적으로 사용하지 마십시오.

5.2 장치의 유지보수

IONIZER를 처음 사용 할 때는 효과가 매우 좋지만 시간이 흐르면 성능이 저하 되는데, 이는 관리의 소홀과 제품의 무관심으로 인해 생기는 것으로 볼 수 있습니다. IONIZER의 효과를 지속적으로 유지하려면 다음과 같은 사항에 관심을 기울여야 합니다.

- 1) 제품의 성능이나 감전예방을 위해 반드시 접지하십시오.
- 2) 점검이나 유지보수를 할 경우 반드시 전원을 OFF 하십시오.
- 3) 1개월에 1회 전극 침을 청소하여 주십시오. (사용 환경에 따라 전극침의 청소 주기는 달라집니다.)
 - 전극 침 청소방법은 노즐부의 캡을 열고 면봉에 I.P.A를 묻히고 좌우로 돌려가며 닦아 주십시오.
 - 전극 침 끝부분 마모가 심하거나 손상이 많이 된 전극 침은 반드시 교환하여 주십시오.
교환하지 않을 경우 제전성능 하락 및 고장의 원인이 됩니다.
 - 전극 침 교환주기는 일반적으로 1년이나 사용 환경에 따라 달라지니 정기적인 유지보수가 필요합니다.
- 4) 1주일에 1회 FAN Filter를 세척 또는 교환한다.(사용 환경에 따라 Fan Filter의 청소 주기는 달라집니다.)
 - 오염도가 심한 환경에서는 제전성능 하락의 원인이 되므로 정기적인 유지보수가 필요합니다.
- 5) 3개월 또는 6개월에 1회 제전성능을 점검하시길 권장합니다. (점검문의 : ☎032-321-3400)

<< 참고 용어 >>

- 1) **이온(ION)** : 중성인 분자가 외부에너지로 인해 전자를 잃거나 얻은 상태. 만약 전자를 얻으면 -이온화 되었다고 하고 전자를 잃으면 +이온화 되었다고 한다.
- 2) **제전시간(DECAY TIME)** : 발생된 정전기가 이온화 장치로 인해 전체 발생된 정전기의10%까지 감쇄될 때까지의 시간
- 3) **잔류 정전기 전압(REMAIN VOLTAGE)** : 많은양의 정전기가 이온화 장치로 감쇄되고 남은 최종적인 정전기량
- 4) **이온 밸런스(ION BLANCE)** : +이온과 -이온량의 균형. 만약 이온 밸런스가 맞지 않으면 대전체가 역대전 된다.
- 5) **C.P.M (CHARGE PLATE MONITOR)** : 정전기 제거장치(IONIZER)의 성능 판단시 사용되는 측정기

6) 코로나방전 (CORONA DISCHARGE) : 기체 속 방전의 한 형태이다. 한 쪽이나 양 쪽의 전극이 뾰족한 모양일 때 극 부분의 전기장이 강해져 방전이 일어나는 현상으로, 극 사이의 일부에만 방전이 일어나고 있어서 아크 방전과 구분된다.

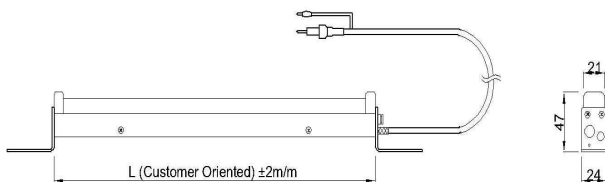
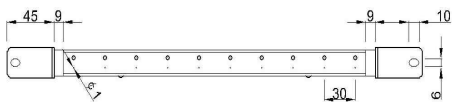
2개의 전극사이에 높은 전압을 가하면, 불꽃을 발하기 이전에 전기장의 강한 부분만이 발광(發光)하여 전도성(傳導性)을 갖는 현상을 말한다.

2개의 전극이 모두 평판 또는 지름이 큰 구(球)와 같은 경우의 전기장은 거의 균일하지만, 한쪽 극 또는 양극이 봉상(棒狀) 또는 침상(針狀)으로 되어 있으면, 그 극 부근의 전기장이 특히 강해져 부분적인 방전이 일어나 빛이나 소리를 낸다.

이와 같은 상태를 **코로나 방전**이라고 한다. 코로나 방전이 발생하면 코로나 손실이 생긴다. 이 방전은 극 사이의 일부에 방전이 일어나고 있는 상태이며, 극 사이의 전역(全域)이 방전하고 있는 아크 방전과는 다르다.

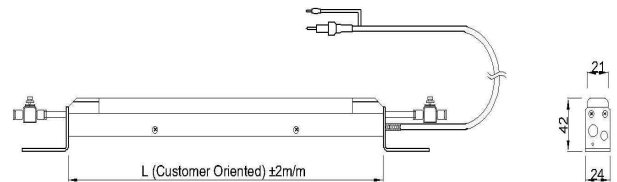
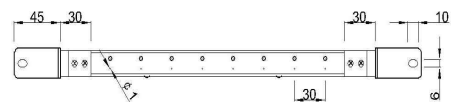
6. 제품 도면

▶ ION BAR [DIB1-A]



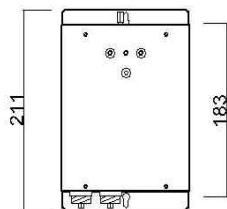
[500m/m이하]

▶ ION BAR [DIB1-B]

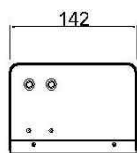


[500~2400m/m이하]

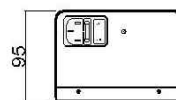
▶ POWER CONTROLLER [DS-300AC-S1,2]



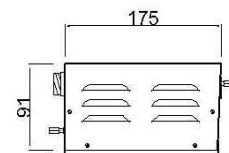
[TOP]



[FRONT]



[REAR]



[SIDE]

품 질 보 증 서

저희 (주)두스텍에서는 아래와 같이 제품 보증을 실시합니다.

제품명	AC ION AIR BAR	구입처	
모델명		고객명	
보증기간	구입일로부터 1년	구입일	

1. 본 제품은 엄격한 품질관리 및 검사과정을 거쳐서 만들어진 제품입니다.
2. 소비자의 정상적인 사용 상태에서 고장이 발생하였을 경우 보증기간 동안은 무상 수리를 해드립니다 .
또한 수리가 불가능할 경우에는 제품을 교환해 드립니다..
3. 보증기간 이내라 하더라도 본 보증이내의 유상 서비스안내에 해당되는 경우는 서비스 요금을 받고 수리해드립니다.
4. 다음의 경우는 유상으로 수리해드립니다.
 - ① 소비자의 고의 또는 과실로 인한 고장
 - ② 품질보증서가 없거나 보증기간이 경과한 경우.
 - ③ 천재지변에 의한 제품의 고장 및 결함
 - ④ 사용전원의 이상이나 접속불량으로 인한 고장

(주) 두스텍

DOOSTEC[®]
Total ESD & Ionizer Product

본 사 : 경기도 부천시 오정구 삼정동 365 부천테크노파크 301~402, 403호, 1504~1505호

공 장 : 경기도 시흥시 안현동 9번지

TEL : 032)321-3400(代) FAX : 032)664-4390

E-MAIL : static@doostec.com

URL : www.doostec.com

